

Typgodkännandebevis

SC0665-17

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

KL-trä, Massivträ för byggsystem

Innehavare

Martinsons Såg AB, Burträskvägen 53, 937 80 Bygdsiljum

Organisationsnummer: 556218-2856

Tel: 0914-207 00, e-post: info@martinsons.se, hemsida: www.martinsons.se

Produkt

Korslimmat trä, KL-trä, med tjocklekar 60-300mm, (3, 5 eller 7 skikt), bredder ≤ 3000mm och längder ≤ 16 m. Uppfyller kraven enligt EN 16351.

Avsedd användning

Bärande element i byggnader, anläggningar samt andra användningar där konstruktionens bärförmåga är väsentlig. Klimatklass 1 och 2 enligt EN 1995-1-1.

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 1 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av europeiska konstruktionsstandarder (EKS):

EKS

Beständighet	Avdelning A, 16 §
Material	Avdelning A, 17 §
Dimensionering genom beräkning och provning*	Avdelning A, 22 §
Beräkningsmodeller och beräkningsmetoder*	Avdelning A, 23 §
Träkonstruktioner	Avdelning G, EN 1995-1-1

* Dimensionering enligt tillämpliga eurokoder tillsammans med nationella val i EKS.

Tillhörande handlingar

Tillhörande dokument typgodkännande SC0665-17, KL-trä, Massivträ för byggsystem, 2017-05-02.

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: 210-98-0068, kontrollorgan: SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handling. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.



Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:
Martinsons Såg AB, Fabrik 5.

Märkning

Produkterna skall vid fabrik föras med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad produkt och omfattar:

Innehavare
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Order nr
Kontrollorgan

Martinsons
†
SP Certifiering 1002
Typbeteckning
SC0665-17
Order nr
SP

Bedömningsunderlag

Rapport 6P05415 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2022-05-02.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering

Johan Åkesson

Leif Lundqvist