

Typgodkännandebevis

1396/78

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan-och Bygglagen (2010:900), PBL

I limträ inlimmad skruv

Innehavare

Skogsindustrierna, Box 55525, 102 04 Stockholm,

Organisationsnummer: 556067-2924

Tel: 08-762 72 60, Fax: 08-762 79 90, Hemsida: www.skogsindustrierna.org

Produkt

I limträ inlimmad skruv. Skruvarna skall vara av lägst hållfasthetsklass 4.6 enligt SS-EN ISO 898-1. Skruvarna skall ha erforderligt korrosionsskydd för aktuell klimatklass och utefter hela sin längd vara M- eller UNC-gängade. Limmet skall vara epoxilim Wevo Spezialharz EP20/VP1 med härdare B20/1 eller polyuretanlim Purbond CR421.

Avsedd användning

Förband i limträkonstruktioner med oimpregnerat virke. Lägst hållfasthetsklass GL24c enligt SS-EN 14080. Klimatklass 1 och 2 för konstruktioner där temperaturen endast under kortare perioder (max 1 dygn) överstiger 50 °C. Förbandet skall vara inspekterbart.

Godkännande

Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 1 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av europeiska konstruktionsstandarder (EKS):

EKS

Beständighet

Avdelning A, 7 §

Dimensionering genom beräkning och provning

Avdelning A, 9 §

Beräkningsmodeller och beräkningsmetoder

Avdelning A, 10 §

Material

Avdelning A, 11 §

Dimensionering av träkonstruktioner

Avdelning G, EN 1995-1-1, 1995-1-2

Tillhörande handlingar

I limträ inlimmad skruv, tillverkningsbeskrivning, daterad 2009-10-13.

I limträ inlimmad skruv, dimensioneringsanvisning, daterad 2012-02-01.

Kontroll

Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar beskrivna i förteckningen till respektive kontrollavtal och övervakas av ett oberoende kontrollorgan. Kontrollavtal: Ref nr./diarie nr. 210-00-0459 (Setra Trävaror AB), 210-98-0068 (Martinsons Såg AB), 210-98-0644 (Moelven Töreboda AB) och 210-11-0165 (Glulam of Sweden AB). Kontrollorgan: SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:


- Setra Trävaror AB, Långshyttan
- Martinsons Såg AB, Bygdsiljum
- Moelven Töreboda AB, Töreboda
- Glulam of Sweden AB, Ljungaverk

Märkning

Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av stämpel på varje levererad produkt och omfattar:

Tillverkarens namn och tillverkningsort
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Löpande tillverkningsnummer/datum
Kontrollorgan

Tillverkningsställe och ort


SP Certifiering 1002
Inlimmad skruv
1396/78
produktionsnummer
SP

Bedömningsunderlag

Rapport P401115 daterad 2004-06-07 sid 1- 4, P401115 daterad 2004-08-11, P301432B, P402775, P402775A och P402775B från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

SP Report 2002:26 GIROD – Glued in Rods for timber Structures,

A strength design equation for glued-in rods från RILEM september 2001.

Kontrollrapporter 4F002950, 4F002952A, 4F002956, 4F002957 och 4F003067 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Kommentarer

Bygghandlingar upprättas för varje aktuellt byggobjekt med ledning av tillhörande handlingar.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2012-05-10.

Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2019-10-02.

Ett typgodkännande upphör att gälla när produkten skall CE-märkas enligt

Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering

Leif Lundqvist

Krister Svensson