

# Komponenttillverkning

## Ledande teknik och optimal kundfokus



Martinsons komponentlinje i Hällnäs kombinerar toppmodern utrustning med specialistkunskap inom träförädling. Med specialinriktning på norrländskt trä erbjuds flexibla, kundanpassade lösningar. Linjen är i första hand designad för möbel-, fönster och dörrkomponenter, men det finns även möjlighet att erbjuda komponenter för andra användningsområden.





## Komponenter med rätt kvalitet för din produktion.

Som kund är det helt och hållet dina behov av förädlingsgrad som sätter riktlinjerna för de komponenter vi levererar till dig. Du ska helt enkelt få exakt den kvalitet du efterfrågar. Oavsett om fokus ligger på exakt kapning av material eller specifika kvalitetskrav, ska du erbjudas komponenter som passar perfekt in i din produktion för vidare bearbetning. Vi finns med som en erfaren och lösningsfokuserad samarbetspartner med hög produktionskapacitet.

### **Kvalitetsoptimering med WoodEye**

Allt virke scannas och optimeras av ett WoodEye-system, bestyckat med fyrsidig avsyning med svart/vita kameror, tvåsidig avsyning med färgkameror samt profilmätning på fyra sidor. Dessutom finns det möjlighet att genom mittklyvning i hyvel exponera kärnan utåt i fingerskarvade komponenter.

### **Solida ämnen**

Kapning av varje bit i två precisionskapar, med möjlighet att ta ut homogena bitar i tre olika fixlängder till paketläggare. Anläggningen har två läggare för längder mellan 600 och 1 500 mm och en för längder 600 till 3 000 mm.



### **Fingerskarvade komponenter**

Horisontell teknik med möjlighet att skarva upp till 200 bitar i minuten. Skarvbitar mellan 180 och 900 mm limmas till längder upp till 7 200 mm. Dessa kapas därefter i en Push-kap till önskade längder mellan 1 600 och 6 000 mm och paketaläggd.

### **Paketering**

Skarvlängder och homogena längder förses med hörnskydd, bandas och märks enligt kundens önskemål.

Dimensioner	25*75–63*150
Fixlängder	600–3 000 mm (ej fingerskarvat)
Fingerskarvat	1 600–6 000 mm
Fingerskarv	Horisontalskarv (fingrar synlig på kant)
Lim	PVAC Typ D4



Komponentlinjen vid Martinsons sågverk i Hällnäs togs i drift i början av 2011 och har en kapacitet på 30–40 000 m<sup>3</sup> per år. Linjen producerar exaktkapade och fingerskarvade komponenter, anpassade för att tas direkt in i produktionen hos kunder som

tillverkar möbler, karm och fönster. Komponenttillverkningen ingår som en naturlig del i koncernen Martinsons, som med lång erfarenhet och trätradition är en av Sveriges största familjeägda träförädlingsindustrier.



**Martinsons** 937 80 Bygdsiljum  
Tel 0914-207 00 Fax 0914-207 80  
info@martinsons.se www.martinsons.se



DECEMBER 2011